

电网设备管理系统介绍

发布日期：2025-10-24 | 阅读量：33

随着设备自动化、数字化水平的提高，工厂亟需提升设备管理能力。结合长期的实践经验，总结了大部分企业在设备管理方面存在的5大误区，并给出对策建议，希望可以帮助企业少走一些弯路，提升设备运营绩效。在智能制造的浪潮下，我国积极推动工业互联网建设，制造业也正在积极转型，自动化、数字化、智能化水平很大提高，各行业企业越来越重视生产设备的数据采集和车间联网，设备数据可视化程度显着提高。但是，多数制造企业虽然花费巨资上马了非常先进的设备，但设备管理维护、人员知识结构仍停留在较低水平：数采基本靠笔，处理基本靠人，分析基本靠猜(经验)。可以说是买来了工业4.0的设备，却延续着工业2.0的管理。非煤矿山的机械设备维修保养制度的落实需要信息化的手段。电网设备管理系统介绍

随着企业的不断发展，要优化设备检修组织管理，推行“标准化检修工作”。以工程项目管理的方法开展各项检修活动，推行更为规范的检修项目管理模式，对技术方案的准备成熟度，安全控制方案的严谨、可靠性提出了跨越式的高标准要求，建立和完善《检修质量承诺书》、《标准化检修规程》、《检修项目进度甘特图》、《检修项目验收报告书》等一系列先进的管理手段并运用于日常检修管理工作之中，提高检修效率和检修质量，确保设备可靠性。电网设备管理系统介绍通过加强设备运维过程监管有效做到预防性维修。

当今工业生产高速发展期，国内纸张需求快速增涨，企业规模效益提高，要求产出更多的产品。纸机向大型宽幅高速自动化方面发展，制浆造纸单条生产线能力由年产几万吨达到几十万吨，纸机运行车速从每分钟几百米达到一千五六百米甚至两千多米，主流程关键设备基本实现了高度的机电一体化和控制系统智能化，设备维护维修的技术难度和作业强度急剧增大。设备在研制过程中就充分考虑了可靠性与维修性，在线备用设备基本取消，只要正确规范的操作好，维护好设备，其维修周期就可以大幅延长。此时，设备管理提出了“预防为主”的方针，即设备维护保养重于维修。为了适应生产和设备管理的需求，企业在公司层面成立了专业的设备管理部门，组织实施设备的专业管理、节能管理、设备状态监测和故障诊断等专业技术管理小组相继成立。同时，设备运行维护管理和检修管理分离，设备的维护保养和检修管理由不同的专业队伍负责。但是，这个阶段设备管理的重心还是设备技术管理，保运行，保生产线的设备运转率和时间效率，设备的经济管理还是考虑不多。

技术监督模块实现电力设备技术监督数据的管理和维护。针对不同专业，建立相应的数据管理结构。主要内容包括技术监督计划、受监设备清册及台帐、设备定制台帐、监督管理文件资料以及监督试验报告和记录。系统提供对以上设备的录入、审批、查询以及统计分析。更新改造台帐管理模块是对电力设备的更新改造数据的管理，包括更新改造计划、更新改造记录以及相关的技术资料等。系统提供对以上数据的录入、审批、文件批量上传与维护、文档查询与浏览、数据

统计分析等功能。安全第一、预防为主是工业企业设备管理的主要目标。

对于企业的设备管理来说，这既是一次挑战，更是一次改变自我、变革发展的机遇。将互联网思维与国内外先进的设备管理理念和方法有机融合，借助信息化技术打造企业资产管理信息系统EAM以多种接口方式实现与人力、财务、供应、仓储、生产OA系统以及智能设备的应用与集成，实现与企业数字化平台的无缝对接。设备系统依托企业基于互联网的数字化管理平台，消除了设备各个管理模块信息与各个关联子系统信息的不对称或割裂，从技术和管理手段上，建立并实施设备资产全寿命周期管理体系，为推进落实设备综合管理提供了有力的保障。提高设备管理能力有助于企业提高生产效率，节约生产成本。电网设备管理系统介绍

标准化的设备运维有助于保障设备运维的质量。电网设备管理系统介绍

在传统检修制度下，到期必修，按部就班，周而复始，拆拆装装，没有任何灵活的余地，在很大程度上导致了技术治理人员不思开拓进取技术治理工作在原地打圈圈，僵化了技术人员的思维方式，从目前情况来看，生产技术治理工作跟不上形势的进展，自然与治理体制有关。在计划性检修制度下，由于自己对检修工作的安排无权作主，设备得不到及时检修，检修错位，淡化了设备治理人员的责任，设备出问题了，往“设备事故”上一堆了事。导致问题无法重现过程，无法追责，大家得过且过，从而导致生产的效率低下。电网设备管理系统介绍